



SCHWEIßZERTIFIKAT

In Übereinstimmung mit DIN EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt:
Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene
Produktionskontrolle mit der Nummer:

0770-S-0046-01

und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR
gültig.

Herstellwerk	SHB STAHLHOCHBAU und MONTAGE GmbH Dresdner Strasse 11 01796 Pirna
Norm	DIN EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozess(e) (nach DIN EN ISO 4063)	111 – Elektrodenhandschweißen 121 – Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode 135 – Metall-Aktivgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2
Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geb.-datum Qualifikation)	Herr Stefan Jungmichel SFI
Vertreter (wie vor)	-
Bemerkung	Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegen für Herrn Stefan Jungmichel vor.
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn (Tag der Erstaussstellung)	27.02.2015
Gültigkeitsdauer (bis)	unbestimmt

Notifizierte Stelle Nr. 0770

Kiwa GmbH
MPA Berlin-Brandenburg
Voltastraße 5
13355 Berlin

Tel. +49 (0)30 467 761-0
Fax +49 (0)30 467 761-10
www.kiwa.de

Ausstellungsort/-datum

Berlin, 27.02.2015




Dipl.-Ing. (FH) Horst Höfer
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle